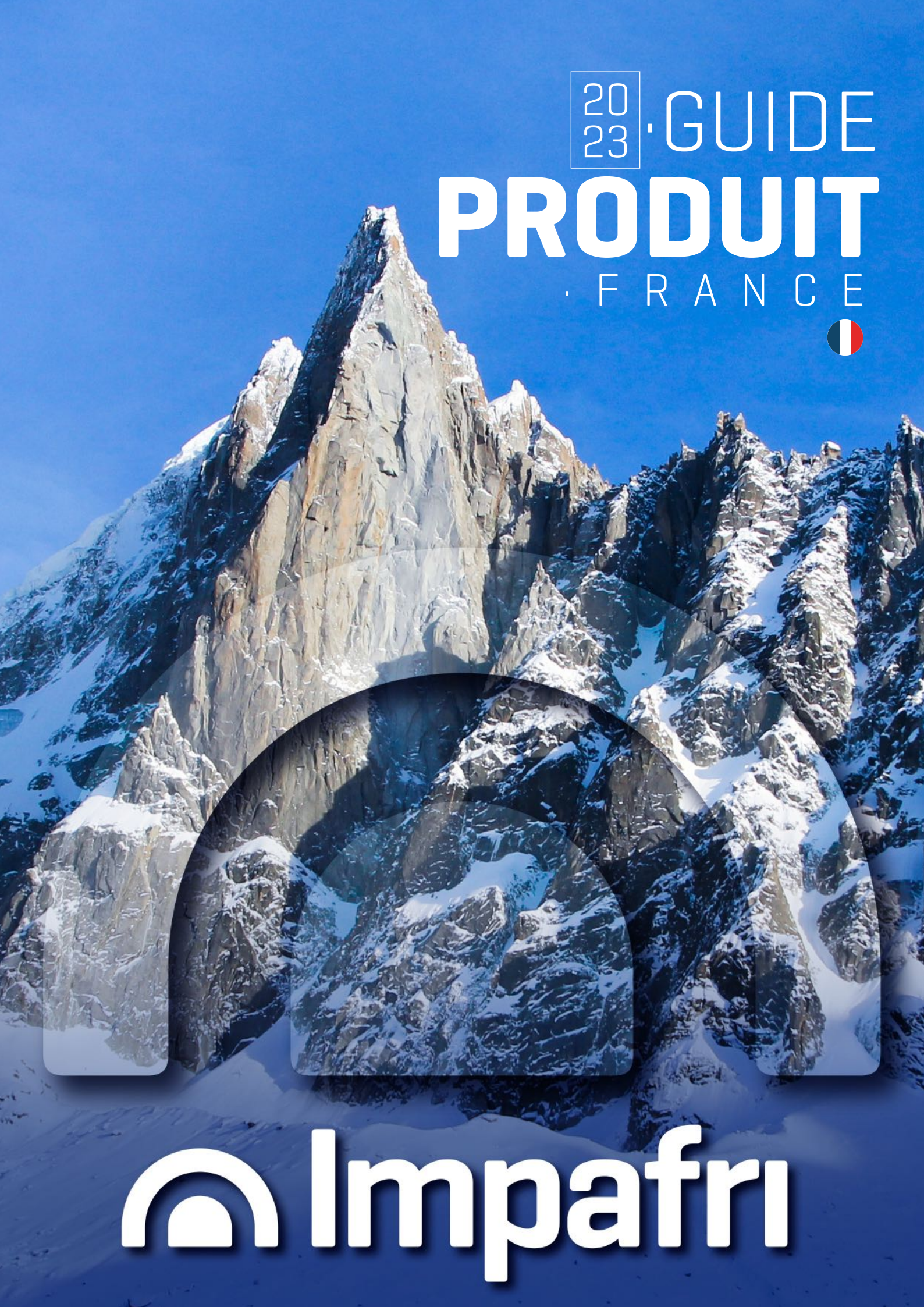
2023 · GUIDE

PRODUIT

· FRANCE



Impafri

1.PANNEAU INDUSTRIEL

IMPACONT®

IMPAFRI PANEL CONTINUO

Le panneau fabriqué en continu est constitué de panneaux sandwichs avec une âme en polyisocyanurate (PIR) injectée entre deux faces de tôle d'acier formée à froid.

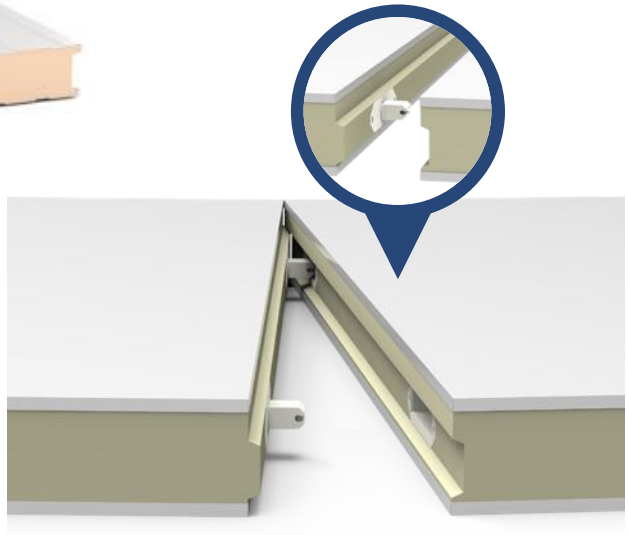
Le panneau frigorifique est destiné à la construction de locaux frigorifiques et agroalimentaires au moyen de panneaux verticaux et de toiture.

Il est disponible dans une finition nervurée, côtelée et lisse.
Il peut également être utilisé pour les locaux à environnement contrôlé, ou des salles climatisées avec des températures positives et négatives.

IMPACLIP®

IMPAFRI PANEL DISCONTINÚO

Panneau frigorifique discontinu de haute qualité pour les installations nécessitant une finition sanitaire supérieure avec un système d'assemblage à rainure et languette et une fixation avec notre système unique CLIPART, qui garantit un assemblage rapide solide et étanche sans composants métalliques susceptibles de rouiller.



2.PORTES IE2 · IS2 · IH2 · IW1 · IW2

Nos portes industrielles ont une rupture de pont thermique dans des cadres frigorifiques conçus pour une efficacité énergétique maximale grâce au Nylon 2LJmm et au Profil EPDM.

Feuilles injectées avec de la mousse de polyuréthane rigide LJ3-% kg/m3 sans CFC. Avec des bourrelets spongieux sur les portes frigorifiques pour une meilleure étanchéité. Dans notre catalogue, vous pouvez trouver des portes pivotantes, coulissantes, à bascule, de service.

3.PROTECTIONS ET RAILS

RAILS A VIANDES
Structures en aluminium avec crochets pour suspendre les morceaux de viande, pour l'installation dans les chambres froides sans trous ni vis dans les murs ou le sol.

PROTECTIONS
Nous tenons compte du fait qu'ils doivent être efficaces et avoir la plus grande durabilité au moindre coût. Cette particularité fait que nos protections, en plus de présenter des avantages objectifs tels que la résistance, la facilité d'installation et le fait qu'elles ne cassent pas le sol en cas d'impact, constituent également un bon investissement à moyen terme qui peut être amorti grâce à un coût d'entretien minimal et à la possibilité de les réparer rapidement et économiquement.

4.CHAMBRES PATHOLOGIQUES

Pour les corps

Pour les cercueils

Les chambres pathologiques d'Impafri s'adaptent aux besoins de chaque client car elles sont entièrement modulables en largeur et en hauteur afin d'accueillir tous les corps et cercueils qui peuvent être nécessaires.

Isolation totale de l'intérieur de l'enceinte pour éviter toute fuite de liquide, d'odeur ou de bactérie.

5.CHAMBRES BLANCHES

Système de cloisonnement de salles blanches utilisant des panneaux modulaires assemblés à l'aide de profilés en aluminium dissimulés.

Epaisseur de 60 mm pour pouvoir réaliser des installations à l'intérieur ainsi que pour pouvoir encastrer des mécanismes électriques ou de tout autre type.

Noyau de polyuréthane injecté sous pression 45 kg/m3. Aucun contact entre les faces extérieures et intérieures pour éviter les ponts thermiques.

Système d'assemblage modulaire qui peut être démonté pour être déplacé.

6.CHAMBRES POLAR MAX

La gamme de chambres froides POLAR MAX est le résultat d'importants efforts de recherche.

Il s'agit d'un produit de grande qualité, grâce aux nouveaux avantages qu'il comporte et en ajoutant la modularité de 200 en 200 mm.

7.ÉQUIPEMENTS FRIGORIFIQUES

ÉQUIPEMENTS COMPACTS
Installation simple à travers du panneau de paroi de la chambre froideVersion centrifuge pour le gainage vers l'extérieur de l'air de condensation Version pour intempérie Conception tropicalisée pour une température ambiante de 45 ºC.

Soupape d'expansion thermostatique. Dégivrage par gaz chauds avec contrôle de la température. Equipement compact avec charge réduite de R290, moins de 200 gr.

SYSTÈMES SPLIT
Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 45 ºC.Détendeur thermostatique.Version à condensation centrifuge gainable vers l'exterieur.

SIGILUS
Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 50 ºC.Unités de condensation silencieuses à faible vitesse de ventilateur.Détendeur thermostatique

LA QUALITÉ ET LE SOUCI DE L'ENVIRONNEMENT

Impafri utilise des polyols à base d'eau, exempts de tout expanseur physique, donc ne contenant aucun expanseur halogéné. Cela en fait des matériaux à faibles émissions atmosphériques, à faible potentiel d'alerte (gwp) et également à potentiel nul d'affecter la couche d'ozone, 0=odp (0= potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone).

Pour Impafri, la qualité et le souci de l'environnement sont un élément reconnaissable et différenciant dans tous nos services. Depuis le début de notre activité, ils constituent une exigence indispensable dans nos processus, afin de garantir des résultats satisfaisants pour nos clients.

Ils contribuent également à la durabilité de notre activité dans tous les processus : économique, environnemental et social, qui sont à leur tour analysés périodiquement pour une amélioration continue.

L'adresse La direction d'Impafri, S.L. assume, en fonction de ses responsabilités, d'exercer un leadership dans la pratique d'une conduite d'amélioration continue et de respect de l'environnement, agissant ainsi comme moteur, guide et exemple dans l'accomplissement des obligations qui nous concernent tous, nous qui travaillons à Impafri, S.L.

Le marquage CE apposé sur un produit indique que celui-ci est conforme à toutes les exigences essentielles applicables en vertu des directives européennes en vigueur. Cela n'implique pas que tous les produits doivent porter le marquage CE, car seuls les produits couverts par les directives européennes sur le marquage CE sont tenus de le porter.

Concrètement, la norme harmonisée pour les panneaux sandwichs avec revêtement métallique est la norme UNEEN 14509 :2014, et cette norme établit à titre exceptionnel, les panneaux commercialisés comme composants d'un kit pour chambres froides comme c'est le cas de nos produits. Dans notre cas, nous pouvons affirmer que les panneaux réfrigérés fabriqués par Impafri, S.L. répondent à toutes les exigences de cette norme de marquage CE, en recherchant un plus de qualité dans le produit et d'excellence dans le service à nos clients.

Impafri

Les secteurs

Direction
Miguel Prieto
mprieto@infrico.com
Tél: 06 44 17 72 17

Resp. Serv. Commercial
Katerin Ubaque
katerin@infrico.com
Tél: 02 43 42 00 33

Serv. Comptabilité et Facturation
Valerie Simon
comptabilite@infrico.com
Tél: 02 43 42 00 33

Service SAV
Stephane Vivet
sav@infrico.com
Tél: 02 43 42 00 33

Secteur 1
Paris - Ille de France
Katerin:
katerin@infrico.com
Tél: 06 07 23 00 97
mgd@infrico.com

Secteur 2
Nord Ouest - Belgique
Jerome Crespel:
jerome@infrico.com
Tél: 06 08 64 39 76
Assistante: Cloé
cloe@infrico.com

Secteur 3
Est
Pascal Bravo:
pascal@infrico.com
Tél: 07 86 42 12 11
Assistante: Gaëtan
gaetan@infrico.com

Secteur 4
Sud Est
Vincent Fernandez:
vincent.fernandez@infrico.com
Tél: 06 74 91 73 03
Assistante: Maria
maria@infrico.com

Secteur 5
Sud Ouest - Corse
Vincent Lecocq:
vincent@infrico.com
Tél: 07 72 77 49 65
Assistante: Donia
donia@infrico.com

Outre mer (La Martinique, Guadeloupe, La Réunion, Mayotte, La Guyane) - Monaco - Luxembourg
Sophia: sophia@infrico.com - Tél: 02 43 42 00 33