Infrico
Supermarket

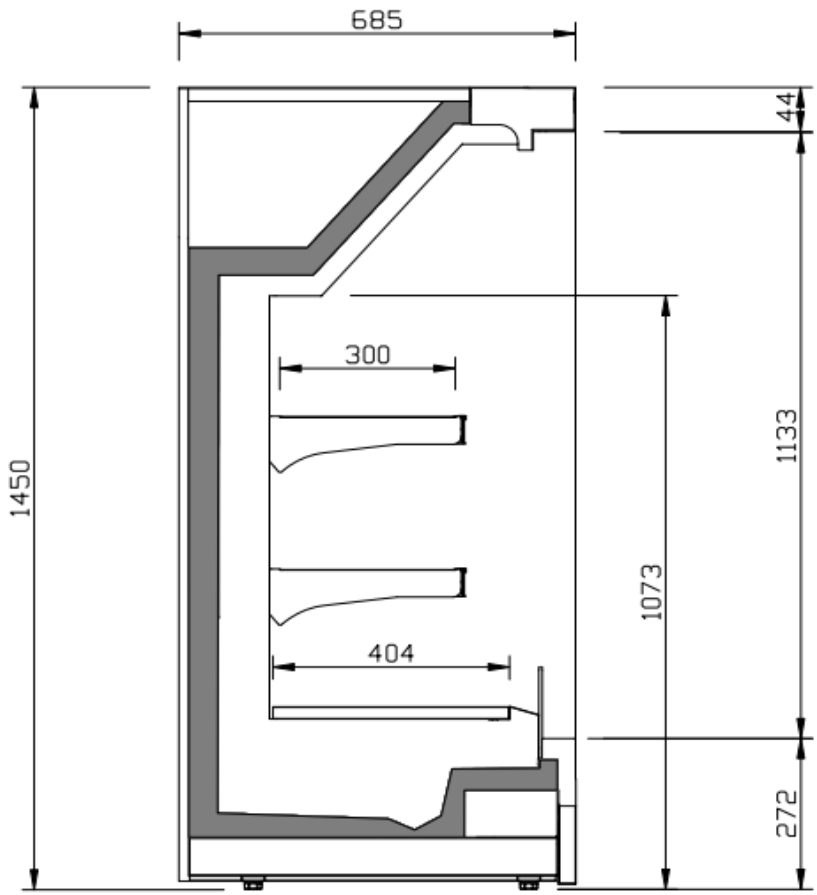
GRUPO Infrico

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA



MODELO MSB




685
44
1450
300
1133
1073
404
272

DATOS GENERALES

	MODELO		
	MSB09	MSB12	MSB18
	H1	H1	H1
LONGITUD (mm)	938	1250	1875
ESPESOR LATERALES (mm)	40+40		
NUMERO DE ESTANTES	2	2	2
AREA REFRIGERADA (m²)	0,95	1,24	2,00
VOLUMEN REFRIGERADO (lts.)	315	419	630
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m²)	0,82	1,09	1,64
PESO BRUTO (kg)	175	220	260
DIMENSIONES EN TRANSPORTE (mm)	1120x760x1635	1435x760x1635	2060x760x1635
ETIQUETA ENERGÉTICA (A-G)			

(*) NOTA: Datos teóricos. El equipo requiere dos puntos de alimentación independientes, uno para el mueble base y otro para la bandeja evaporativa.

CONFIGURACIÓN TÉCNICA

		H1 -1°C/+10°C
TEMPERATURA INTERIOR	SET POINT	4°C
	DIFERENCIAL	3°C
TIPO DE DESESCARCHE		NATURAL
N° DESESCARCHES x DIA		4
TEMPERATURA FIN DESESCARCHE		-
TIEMPO MAXIMO DESESCARCHE		30'

De conformidad con EN ISO23953-1/-2

T Ambiente	Hum. Relativa	Clase climática
+25 °C	60 %	3

EVAPORACIÓN	VENTILADA
CONDENSACIÓN	VENTILADA
EVAP. BANDEJA RECOGIDA AGUA	AUXILIAR

TENSIÓN	230 V/50 Hz
NIVEL SONORO	63dB

DATOS INSTALACION

EQUIPAMIENTO BASE		MODELO		
		MSB09	MSB12	MSB18
Longitud (mm)		938	1250	1875
COMPRESOR	Nº	1	1	2
	W	430	560	430
	A	2,0	2,5	2,0
REFRIGERANTE	Tipo	R290		
	gr	100	140	190
VENTILADORES EVAPORADOR	Nº	1	2	3
	W	14	14	14
	A	0,06	0,06	0,06
VENTILADORES CONDENSADOR	Nº	1	1	1
	W	30	30	30
	A	0,14	0,14	0,14
ILUMINACION LED VISERA	W	16,88	22,50	33,75
	A	0,08	0,10	0,15
RESISTENCIA EVAPORACIÓN (*)	W	450	450	450
	A	2,0	2,0	2,0
POTENCIA	W	491	641	966
	A	2,2	2,9	4,4
CONSUMO	kWh/24h	9,5	12,5	17,4

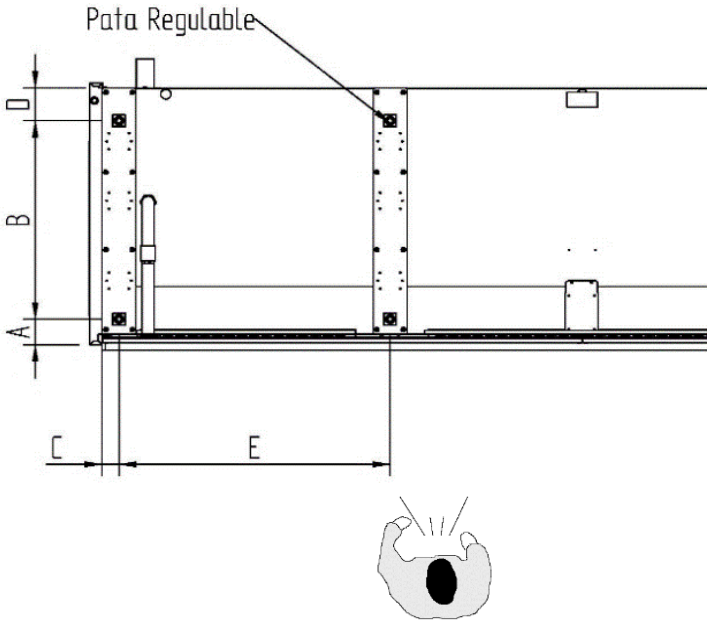
(*) NOTA: Datos teóricos. El equipo requiere dos puntos de alimentación independientes, uno para el mueble base y otro para la bandeja evaporativa.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL		MODELO		
		MSB09	MSB12	MSB18
Longitud (mm)		938	1250	1875
SCC "SISTEMA DE CONTROL DE CONDENSACIÓN"	W	-	-	-
	A	-	-	-
ILUMINACIÓN LED VERTICAL	W	-	-	-
	A	-	-	-
ILUMINACIÓN LED ESTANTE (x linea)	W	4,5	6,0	9,0
	A	0,02	0,03	0,04

DETALLES INSTALACION

PATAS

TABLA DE DATOS	MODELO	938	1250	1875
	A (mm)	81	81	81
	B (mm)	542	542	542
	C (mm)	96	96	96
	D (mm)	56	56	56
	E (mm)	828	1140	883



Infrico
Supermarket

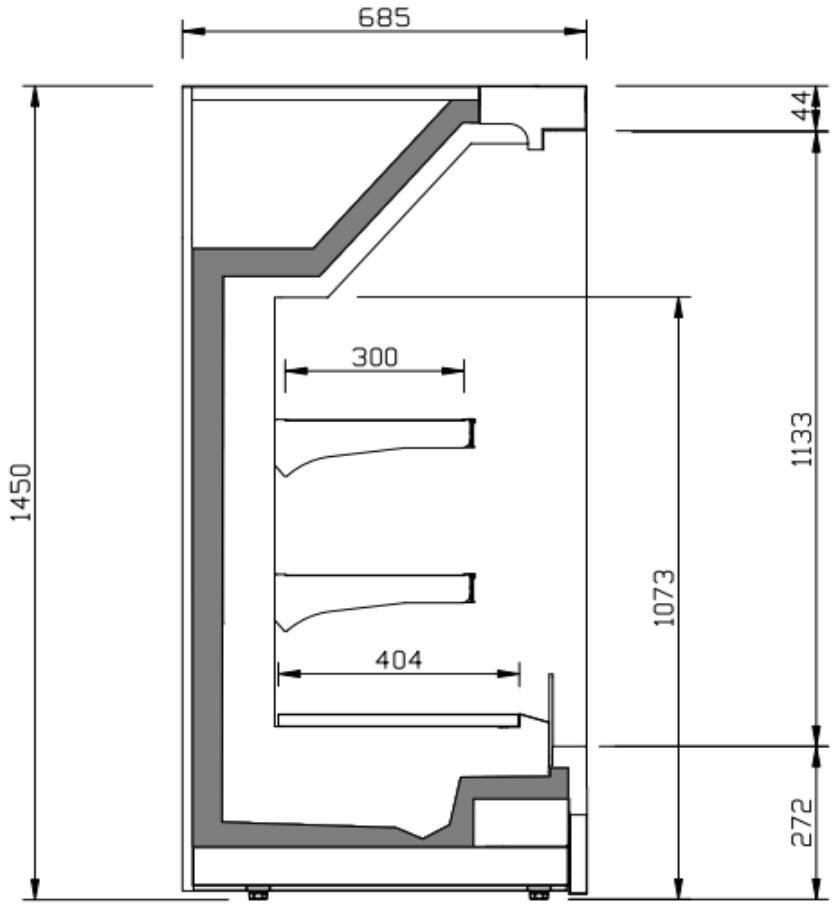
GRUPO Infrico

DATA SHEET



MODEL MSB




685
44
300
1450
1133
1073
404
272

GENERAL DATA

	MODELO		
	MSB09	MSB12	MSB18
	H1	H1	H1
LENGTH (mm)	938	1250	1875
SIDE WALL THICKNESS (mm)	40+40		
NUMBER OF SHELVES	2	2	2
REFRIGERATED AREA (m²)	0,95	1,24	2,00
REFRIGERATED VOLUME (lts.)	315	419	630
TDA - TOTAL AREA DISPLAY (m²)	0,82	1,09	1,64
WEIGHT (kg)	175	220	260
DIMENSIONS IN TRANSPORT (mm)	1120x760x1635	1435x760x1635	2060x760x1635
ENERGY LABEL (A-G)			

TECHNICAL CONFIGURATION

		H1 -1°C/+10°C
INTERIOR TEMPERATURE	SET POINT	4°C
	DIFERENTIAL	3°C
DEFROSTING SYSTEM		NATURAL
NUMBER OF DEFROSTS / 24 h		4
END OF DEFROSTING TEMPERATURE		-
MAXIMUM DEFROSTING TIME		30'

In compliance with EN ISO23953-1/-2

Ambient Temp.	Relative Hum.	Climatic Clase
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILATED
CONDESATION	VENTILATED
EVAPORATION WATER COLLECTION	AUX.
VOLTAGE	230 V/50 Hz
SOUND LEVEL	63dB

INSTALLATION DATA

BASE EQUIPMENT			MODEL		
			MSB09	MSB12	MSB18
Length (mm)			938	1250	1875
COMPRESSOR		Ud	1	1	2
		W	430	560	430
		A	2,0	2,5	2,0
REFRIGERANT		Type	R290		
		gr	100	140	190
COIL FANS		Ud	1	2	3
		W	14	14	14
		A	0,06	0,06	0,06
CONDESATOR FANS		Ud	1	1	1
		W	30	30	30
		A	0,14	0,14	0,14
CANOPY LIGHTING		W	16,88	22,50	33,75
		A	0,08	0,10	0,15
EVAPORATION HEATERS (*)		W	450	450	450
		A	2	2,0	2,0
POWER	W		491	641	966
	A		2,2	2,9	4,4
ENERGY CONSUMPTION	kWh/24h		9,5	12,5	17,4

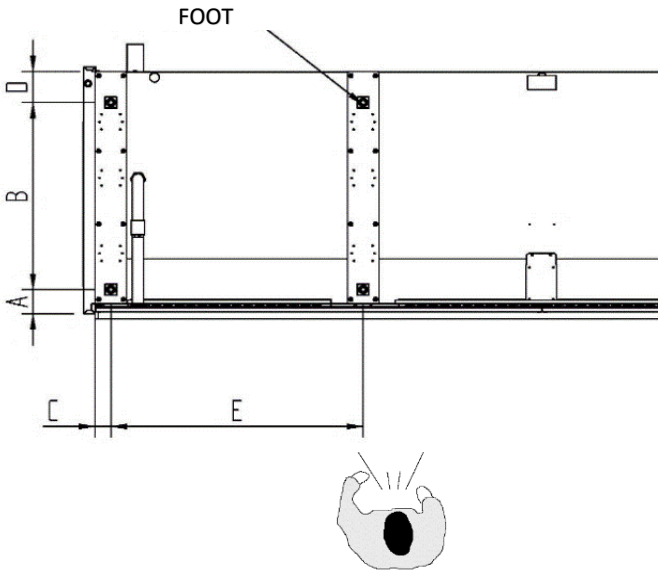
(*) NOTE: The equipment requires two independent power points, one for the base unit and another for the evaporative tray.

OPTIONAL EQUIPMENT		MODEL		
		MSB09	MSB12	MSB18
Length (mm)		938	1250	1875
SCC "CONDENSATION CONTROL SYSTEM"	W	-	-	-
	A	-	-	-
VERTICAL LIGHTING	W	-	-	-
	A	-	-	-
SHELVES LIGHTING	W	4,50	6,00	9,00
	A	0,02	0,03	0,04

INSTTALLATION DETAILS

FOOT

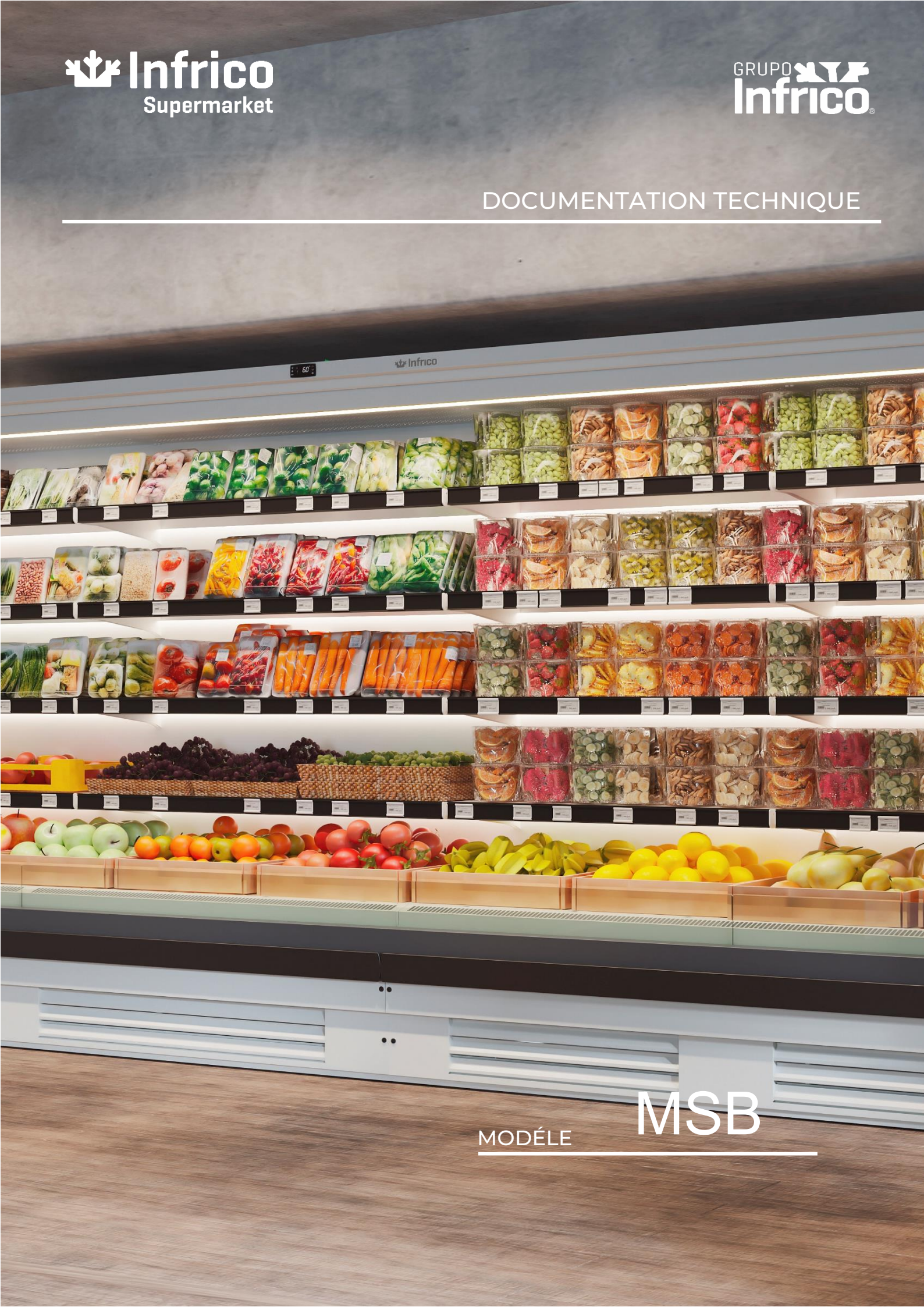
DATA TABLE	MODEL	938	1250	1875
	A (mm)	81	81	81
	B (mm)	542	542	542
	C (mm)	96	96	96
	D (mm)	56	56	56
	E (mm)	828	1140	883



Infrico Supermarket

GRUPO Infrico

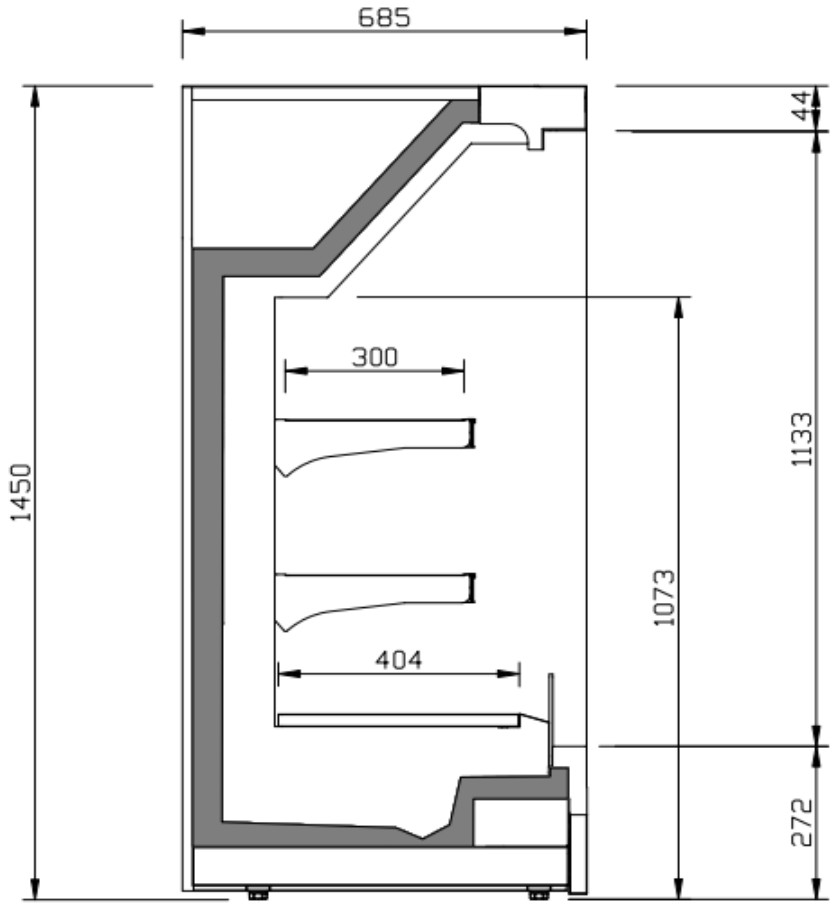
DOCUMENTATION TECHNIQUE



MODÉLE

MSB




685
44
300
1450
1133
1073
404
272

DONNEES GENERALES

	MODÈLE		
	MSB09	MSB12	MSB18
	H1	H1	H1
LONGEUR (mm)	938	1250	1875
ÉPAISSEUR DES CÔTÉS (mm)	40+40		
NOMBRE D'ÉTAGÈRES	2	2	2
ESPACE RÉFRIGÉRÉ (m²)	0,95	1,24	2,00
VOLUME RÉFRIGÉRÉ (lts.)	315	419	630
TDA - SURFACE TOTALE D'AFFICHAGE (m²)	0,82	1,09	1,64
POIDS BRUT (kg)	175	220	260
DIMENSIONS POUR TRANSPORTS (mm)	1120x760x1635	1435x760x1635	2060x760x1635
LABEL ÉNERGÉTIQUE (A - G)			

CONFIGURATION TECHNIQUE

		H1 -1°C/+10°C
TEMPERATURE INTERIEUR	SET POINT	4°C
	DIFFERENTIAL	3°C
TYPE DE DEGIVRAGE		NATURAL
NOMBRE DE DÉGIVRAGE / 24h		4
TEMPÉRATURE DE FIN DE DÉGIVRAGE		-
DURÉE MASIMALE DE DÉGIVRAGE		30'

Conformément à la norme EN ISO23953-1/-2

T. environn.	Hum. relative	Classe climatique
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILÉE
CONDESATION	VENTILÉE
EVAPORATION DE L'EAU	AUX.
TENSION	230 V/50 Hz
NIVEAU SONORE	63dB

DONNEES D'INSTALLATION

ÉQUIPEMENT DE BASE			MODÈLE		
			MSB09	MSB12	MSB18
Longueur (mm)			938	1250	1875
COMPRESSEURS		N°	1	1	2
		W	430	560	430
		A	2,0	2,5	2,0
RÉFRIGÉRANT		Type	R290		
		gr	100	140	190
VENTILATEURS EVAPORATEURS		N°	1	2	3
		W	14	14	14
		A	0,06	0,06	0,06
VENTILATEURS CONDENSEURS		N°	1	1	1
		W	30	30	30
		A	0,14	0,14	0,14
ECLAIRAGE		W	16,88	22,50	33,75
		A	0,08	0,10	0,15
RESISTANCE EVAPORATION (*)		W	450	450	450
		A	2	2,0	2,0
PUISSANCE		W	491	641	966
		A	2,2	2,9	4,4
CONSOMMATION		kWh/24h	9,5	12,5	17,4

(*) REMARQUE : L'équipement nécessite deux prises de courant indépendantes, une pour l'unité de base et une autre pour le plateau d'évaporation.

ÉQUIPEMENT OPTIONEL		MODÈLE		
		MSB09	MSB12	MSB18
Longueur (mm)		938	1250	1875
SCC "SYSTÈME DE CONTRÔLE DE LA CONDENSATION"	W	-	-	-
	A	-	-	-
ÉCLAIRAGE VERTICAL	W	-	-	-
	A	-	-	-
ÉTAGÈRE ÉCLAIRÉE	W	4,50	6,00	9,00
	A	0,02	0,03	0,04

DETAILS D'INSTALLATION

PIEDS

TABLEAU DE DONNÉES	MODÈLE	938	1250	1875
	A (mm)	81	81	81
	B (mm)	542	542	542
	C (mm)	96	96	96
	D (mm)	56	56	56
	E (mm)	828	1140	883

