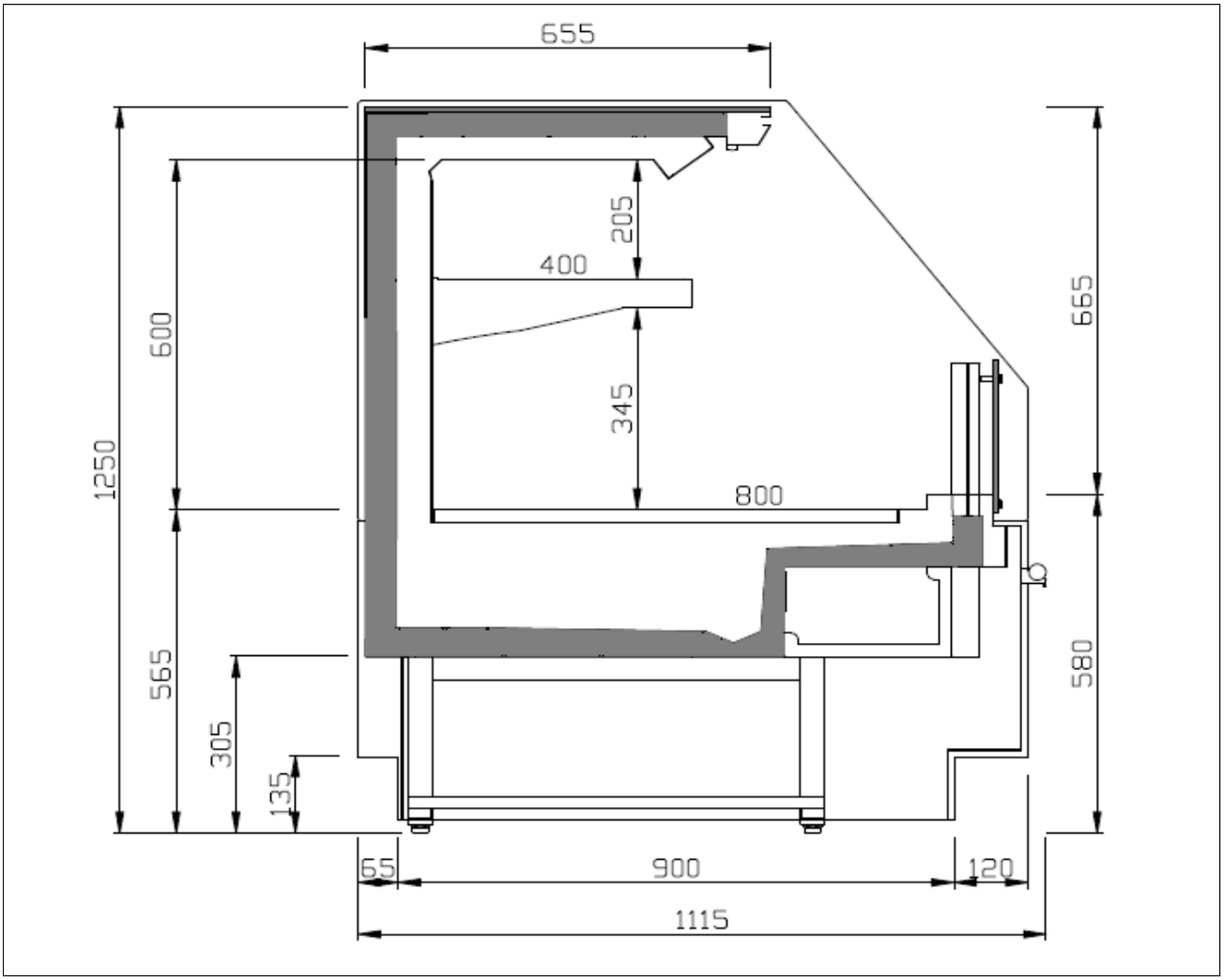

Documentación Técnica
Modelo:
SVT_U+
Infrico
supermarket
Infrico

SVT_U





DATOS GENERALES

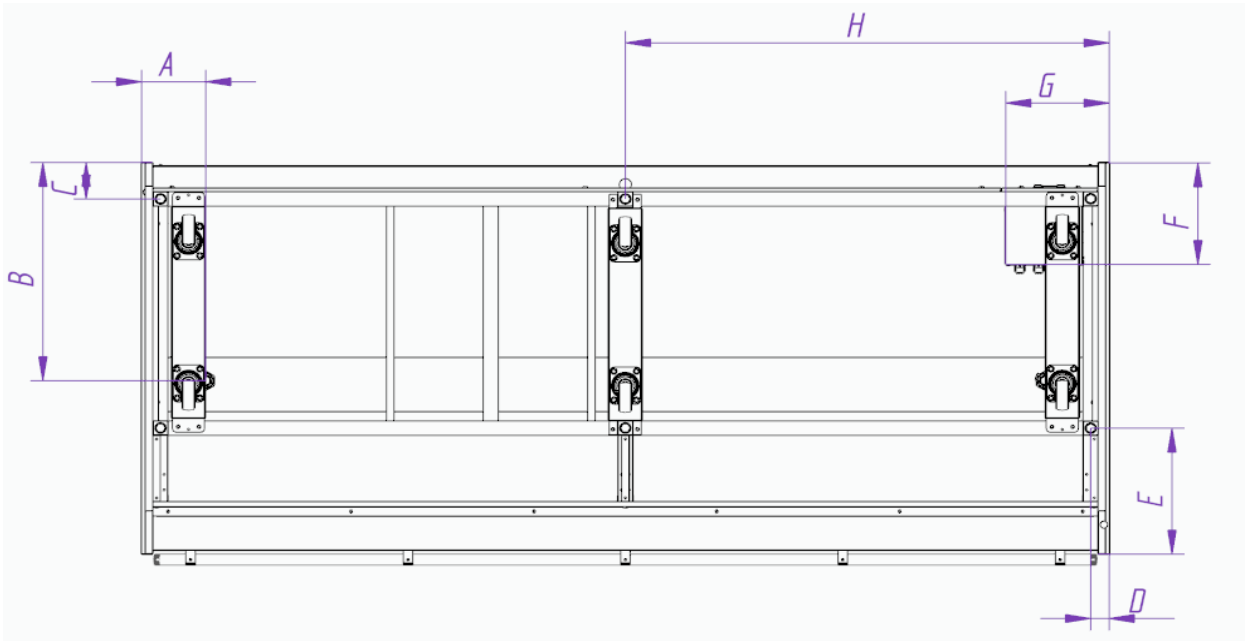
	MODELO			
	SVT12U	SVT18U	SVT25U	SVTCU
LONGITUD (mm)	1250	1875	2500	2185
ESPESOR LATERALES (mm)	30+30			
CONTROL	DIGITAL			
AREA REFRIGERADA (m²)	1,53	2,29	3,05	2,67
VOLUMEN UTIL (lts.)	600	900	1200	1049
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m²)	1,06	1,59	2,13	1,86
PESO BRUTO (kg)	196	243	280	270
DIM. EN TRANSPORTE (mm)	1405 x 1170 x 1437	2030 x 1170 x 1437	2655 x 1170 x 1437	2340 x 1170 x 1437

DETALLES INSTALACIÓN

TABLA DE DATOS	MODELO	1250	1875	2500	2185
	A (mm)	169	169	169	169
	B (mm)	604	604	604	604
	C (mm)	101	101	101	101
	D (mm)	49	49	49	49
	E (mm)	349	349	349	349
	F (mm)	282	282	282	282
	G (mm)	273	273	273	273
	H (mm)	-	966	1280	1122

PATAS | DESAGÜES

PATAS





CONFIGURACIÓN TÉCNICA

		M2 [-1°C/+7°C]
TEMPERATURA INTERIOR	SET POINT	2°C
	DIFERENCIAL	2°C
TIPO DE DESESCARCHE		GAS CALIENTE
N° DESESCARCHES x DIA		8
TEMPERATURA FIN DESESCARCHE		10°C
TIEMPO MAXIMO DESESCARCHE		30'

De conformidad con EN ISO23953-1/-2

T Ambiente	H. Relativa	Clase climática
+25 °C	60 %	3

EVAPORACIÓN	VENTILADA
CONDENSACIÓN	VENTILADA
EVAP. BANDEJA RECOGIDA AGUA	AUXILIAR

TENSIÓN	230 V/50-60 Hz
NIVEL SONORO	63dB

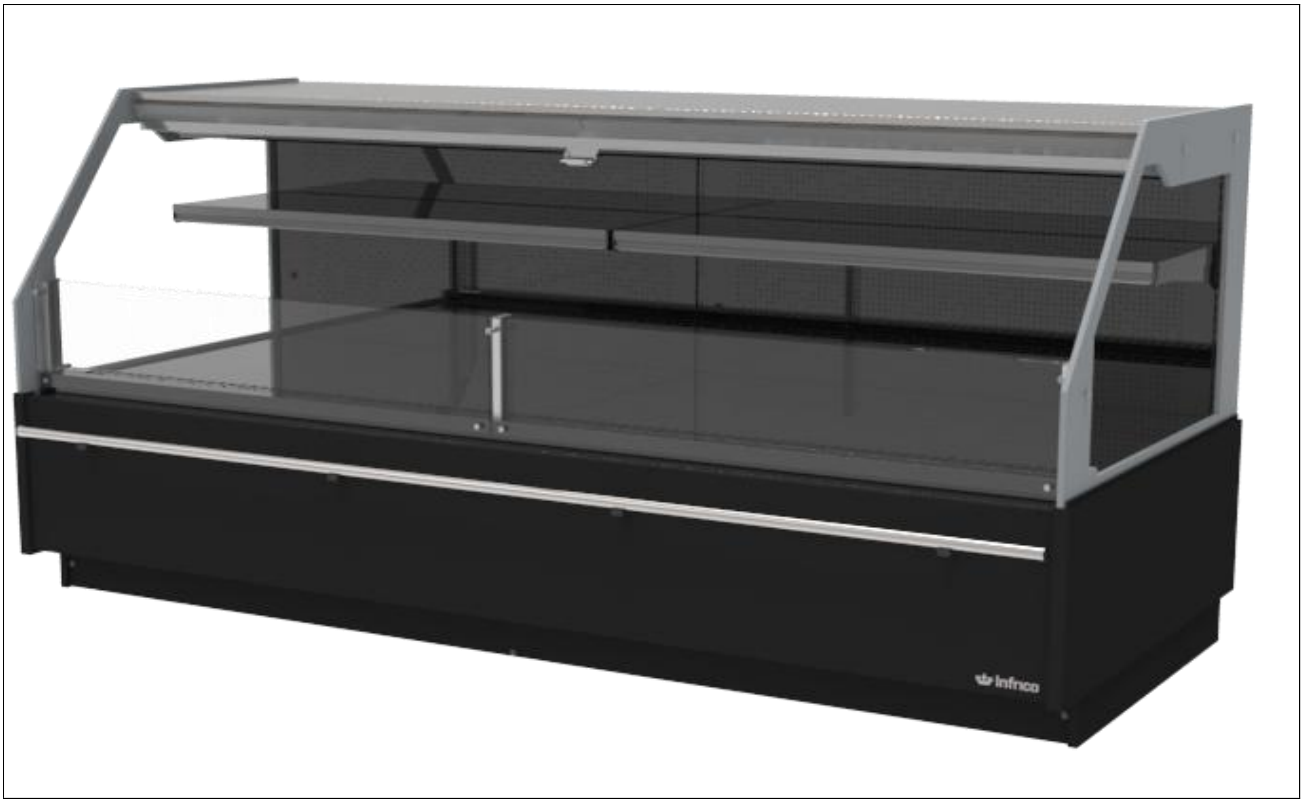
DATOS INSTALACIÓN

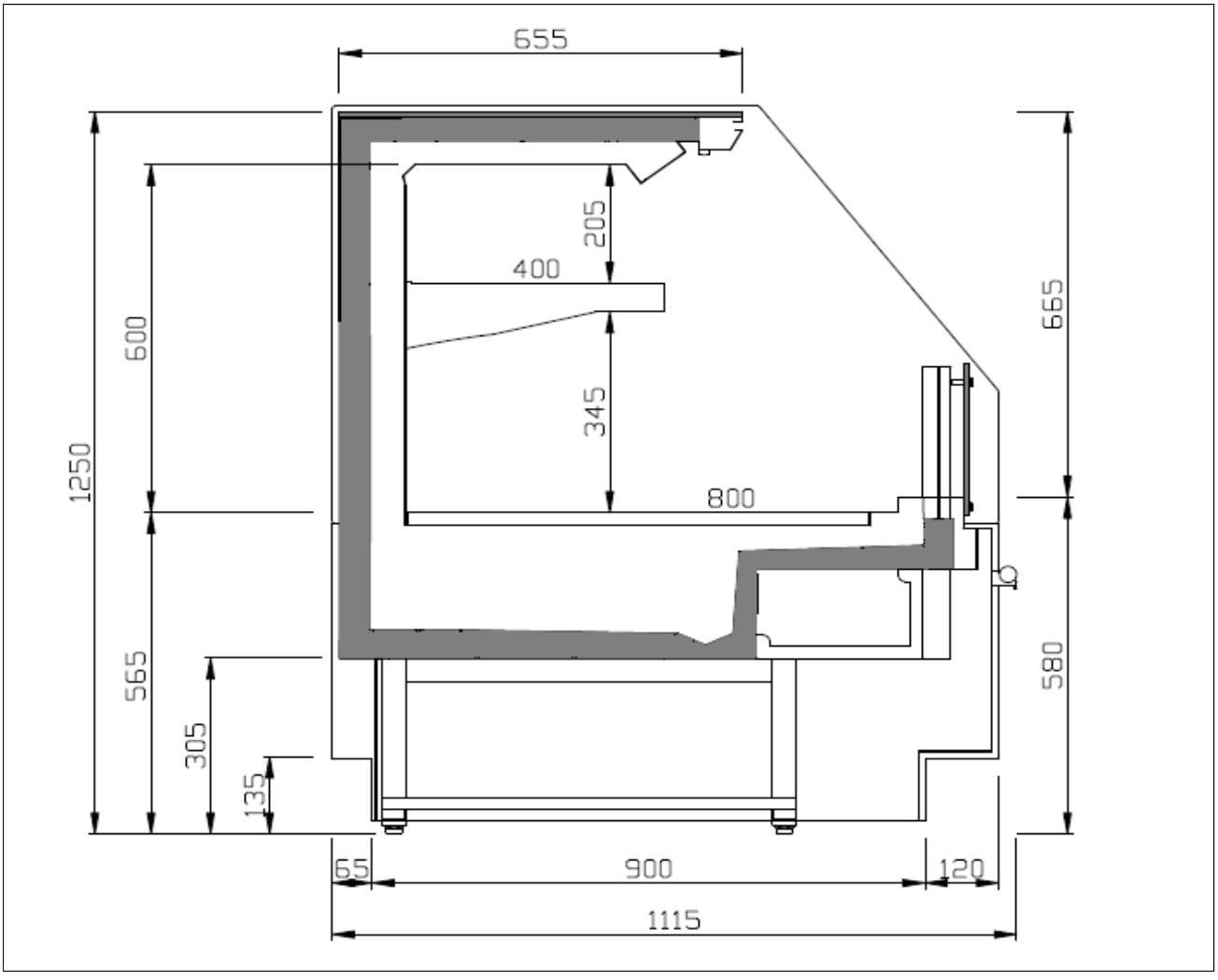
EQUIPAMIENTO BASE		MODELO			
		SVT12U	SVT18U	SVT25U	VCTCU
Longitud (mm)		1250	1875	2500	2185
COMPRESOR	N°	1	1	1	1
	W	561	1001	1001	1001
	A	3,01	2,96	5,41	5,41
REFRIGERANTE	Tipo	R-290			
	gr	170	180	250	150
VENTILADORES EVAPORADOR	N°	1	3	4	4
	W	14	14	14	14
	A	0,06	0,18	0,24	0,24
VENTILADORES CONDENSADOR	N°	2	2	2	2
	W	31	31	31	31
	A	0,27	0,27	0,27	0,27
ILUMINACION LED VISERA	W	22,5	33,8	45,0	39,3
	A	0,10	0,15	0,20	0,17
BANDEJA EVAPORATIVA *	W	450	450	450	450
	A	1,96	1,96	1,96	1,96
POTENCIA	W max	660	1139	1164	1158
	A max	3,7	4,2	7,1	7,1
CONSUMO	kWh/24h	11,45	19,55	19,96	19,89

Scc y resistencia de evaporación no incluido en el consumo al ser un componente opcional en funcionamiento
La resistencia de evaporacion necesita una clavija independiente


Data Sheet
Model:
SVT_U+
Infrico
supermarket
Infrico

SVT_U





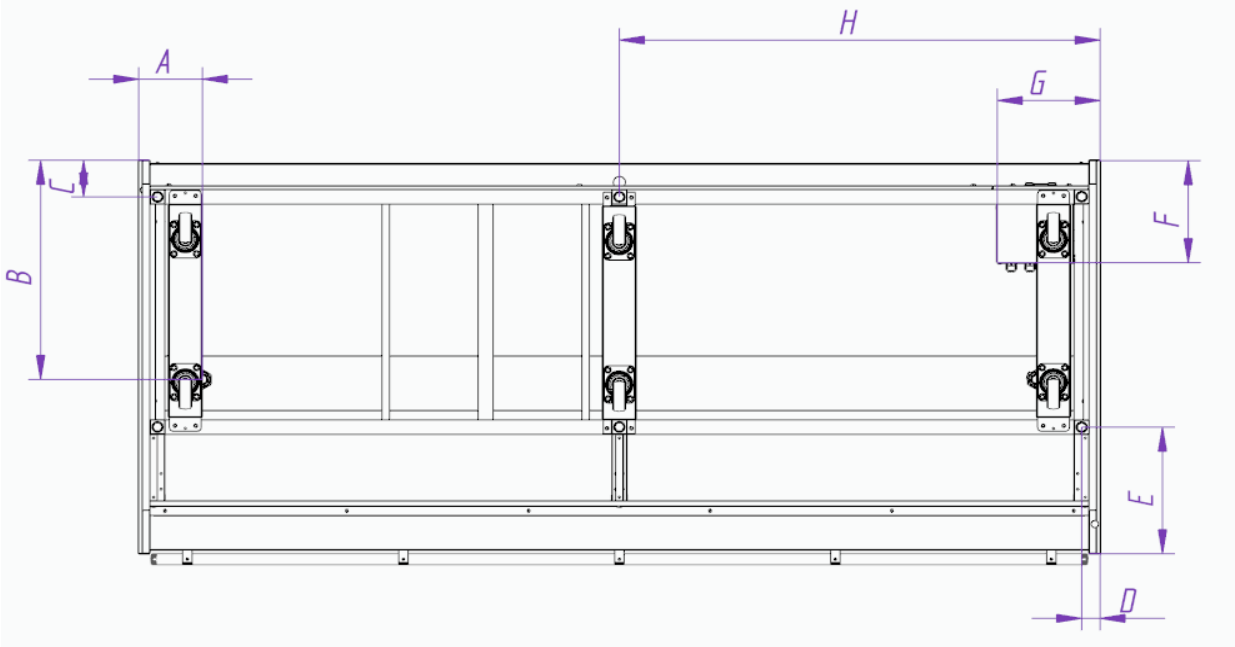
GENERAL DATA

	MODELO			
	SVT12U	SVT18U	SVT25U	SVTCU
LENGTH (mm)	1250	1875	2500	2185
SIDE WALL THICKNESS (mm)	30+30			
ELECTRONIC CONTROL	DIGITAL			
REFRIGERATED AREA (m²)	1,53	2,29	3,05	2,67
USABEL VOLUME (lts.)	600	900	1200	1049
TDA - TOTAL DISPLAY AREA (m²)	1,06	1,59	2,13	1,86
WEIGHT (kg)	196	243	280	270
DIMENSIONS IN TRANSPORT (mm)	1405 x 1170 x 1437	2030 x 1170 x 1437	2655 x 1170 x 1437	2340 x 1170 x 1437

INSTALLATION DETAILS

DATA TABLE	MODEL	1250	1875	2500	2185
	A (mm)	169	169	169	169
	B (mm)	604	604	604	604
	C (mm)	101	101	101	101
	D (mm)	49	49	49	49
	E (mm)	349	349	349	349
	F (mm)	282	282	282	282
	G (mm)	273	273	273	273
	H (mm)	-	966	1280	1122

LEGS / DRAINAGE





TECHNICAL CONFIGURATION

		M2 [-1°C/+7°C]
INTERIOR TEMPERATURE	SET POINT	2°C
	DIFFERENTIAL	2°C
DEFROSTING SYSTEM		HOT GAS
NUMBER OF DEFROSTS / 24h		8
END OF DEFROSTING TEMPERATURE		10°C
MAXIMUM DEFROSTING TIME		30'

In compliance with EN ISO23953-1/-2

Ambient Temp.	R.Humidity	Climatic Class
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILATED
CONDENSATION	VENTILATED
EVAPORATION WATER COLLECTION	AUX.

VOLTAGE	230 V/50-60 Hz
SOUND LEVEL	63dB

INSTALLATION DATA

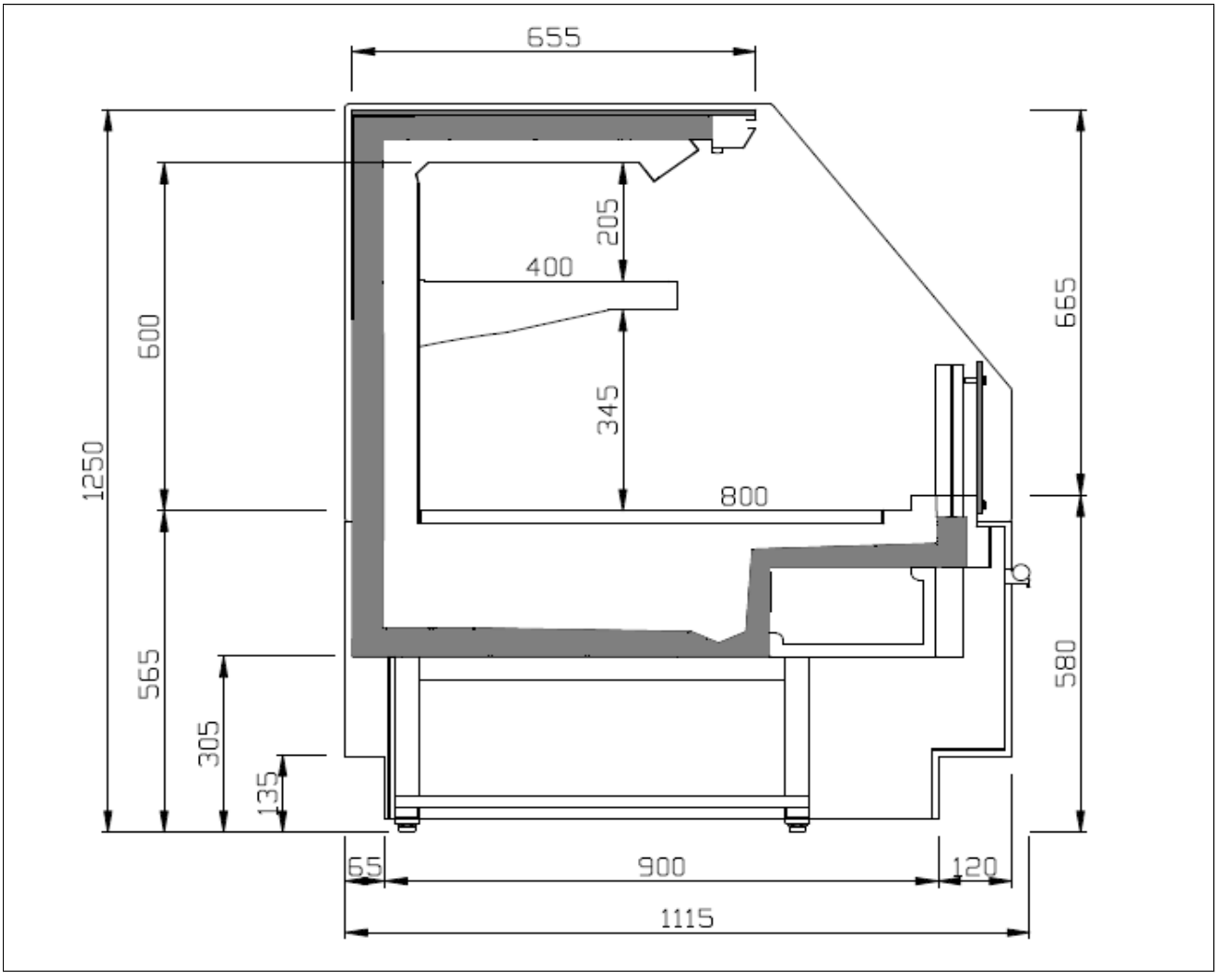
ÉQUIPEMENT DE BASE		MODELE			
		SVT12U	SVT18U	SVT25U	VCTCU
Length (mm)		1250	1875	2500	2185
COMPRESSOR	N°	1	1	1	1
	W	561	1001	1001	1001
	A	3,01	2,96	5,41	5,41
REFRIGERANT	Tipo	R-290			
	gr	170	180	250	150
COIL FANS	N°	1	3	4	4
	W	14	14	14	14
	A	0,06	0,18	0,24	0,24
CONDENSER FANS	N°	2	2	2	2
	W	31	31	31	31
	A	0,27	0,27	0,27	0,27
CANOPY LIGHTING	W	22,5	33,8	45,0	39,3
	A	0,10	0,15	0,20	0,17
TRAY HEATER *	W	450	450	450	450
	A	2,0	2,0	2,0	2,0
POWER	W max	660	1139	1164	1158
	A max	3,7	4,2	7,1	7,1
ENERGY CONSUMPTION	kWh/24h	11,45	19,55	19,96	19,89

SCC and evaporation resistance not included in the consumption as it is an optional component in operation
The evaporation resistance requires a separate plug


Documentation Technique
Modèle:
SVT_U+
Infrico
supermarket
Infrico

SVT_U





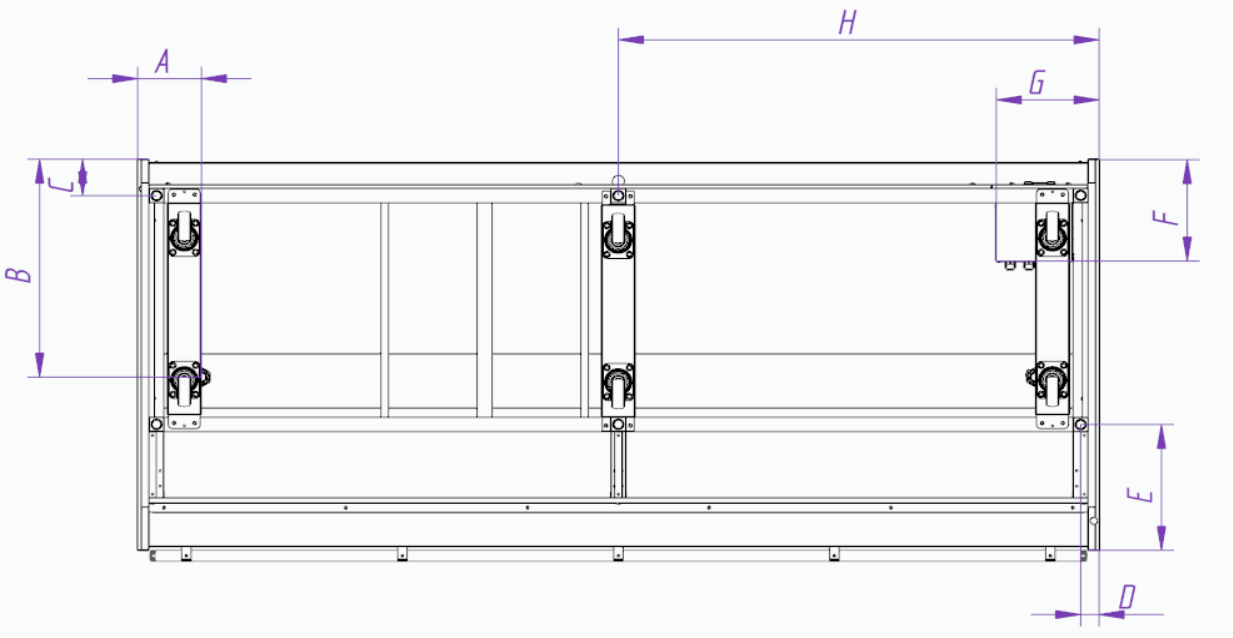
DONNÉES GÉNÉRALES

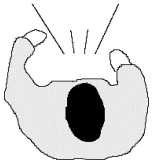
	MODELE			
	SVT12U	SVT18U	SVT25U	SVTCU
LONGEUR (mm)	1250	1875	2500	2185
ÉPAISSEUR DES JOUES (mm)	30+30			
CONTRÔLE	DIGITAL			
ESPACE RÉFRIGÉRÉ (m²)	1,53	2,29	3,05	2,67
VOLUME UTILE (lts.)	600	900	1200	1049
TDA - SURFACE TOTALE D'AFFICHAGE (m²)	1,06	1,59	2,13	1,86
POIDS BRUT (kg)	196	243	280	270
DIMENSIONS POUR TRANSPORTS (mm)	1405 x 1170 x 1437	2030 x 1170 x 1437	2655 x 1170 x 1437	2340 x 1170 x 1437

DONNÉES D'INSTALLATION

TABLEAU DES DONNÉES	MODELE	1250	1875	2500	2185
	A (mm)	169	169	169	169
	B (mm)	604	604	604	604
	C (mm)	101	101	101	101
	D (mm)	49	49	49	49
	E (mm)	349	349	349	349
	F (mm)	282	282	282	282
	G (mm)	273	273	273	273
	H (mm)	-	966	1280	1122

PIED / DRAINES





CONFIGURATION TECHNICQUE

		M2 [-1°C/+7°C]
TEMPERATURE INTERIEUR	SET POINT	2°C
	DIFFERENTIAL	2°C
TYPE DE DEGIVRAGE		HOT GAS
NOMBRE DE DÉGIVRAGE / 24h		8
DURÉE MAXIMALE DE DÉGIVRAGE		10°C
TEMPEÉRATURE DE FIN DE DÉGIVRAGE		30'

Conformément à la norme EN ISO23953-1/-2

T. Environnement	Humidite Relative	Classe climatique
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILÉE
CONDENSATION	VENTILÉE
EVAPORATION DE L'EAU	AUX.

VOLTAGE	230 V/50-60 Hz
SOUND LEVEL	63dB

DONNÉES D'INSTALLATION

ÉQUIPEMENT DE BASE		MODELE			
		SVT12U	SVT18U	SVT25U	VCTCU
Longueur (mm)		1250	1875	2500	2185
COMPRESSEURS	N°	1	1	1	1
	W	561	1001	1001	1001
	A	3,01	2,96	5,41	5,41
RÉFRIGÉRANT	Tipo	R-290			
	gr	170	180	250	150
VENTILATEURS EVAPORATEURS	N°	1	3	4	4
	W	14	14	14	14
	A	0,06	0,18	0,24	0,24
VENTILATEURS CONDENSEURS	N°	2	2	2	2
	W	31	31	31	31
	A	0,27	0,27	0,27	0,27
ECLAIRAGE	W	22,5	33,8	45,0	39,3
	A	0,10	0,15	0,20	0,17
BAC ÉVAPORATIF	W	450	450	450	450
	A	2,0	2,0	2,0	2,0
PUISSANCE	W max	660	1139	1164	1158
	A max	3,7	4,2	7,1	7,1
CONSOMMATION	kWh/24h	11,45	19,55	19,96	19,89

Scc et résistance d'évaporation non inclus dans la consommation, car il s'agit d'un composant optionnel en fonctionnement

La résistance d'évaporation nécessite une prise indépendante.