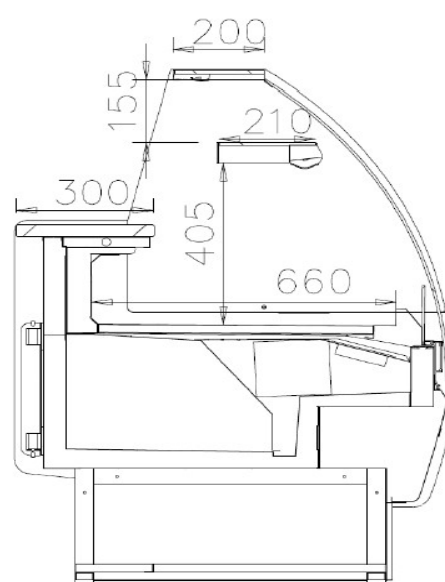
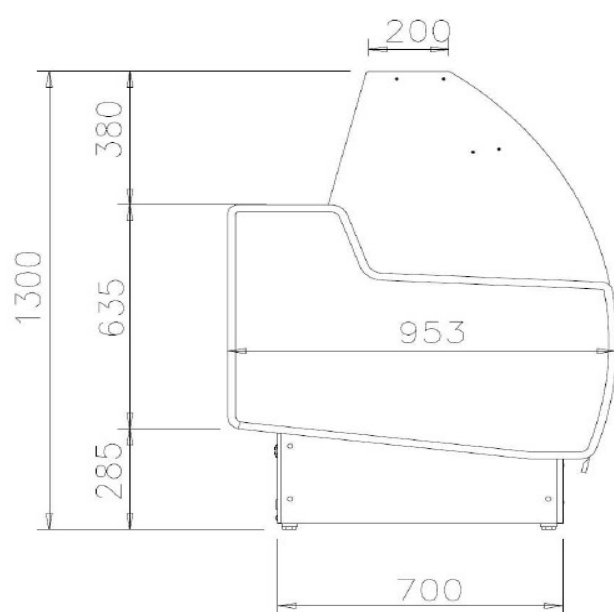


Documentación Técnica

Modelo:

VMB_RU+

VMB_RU+



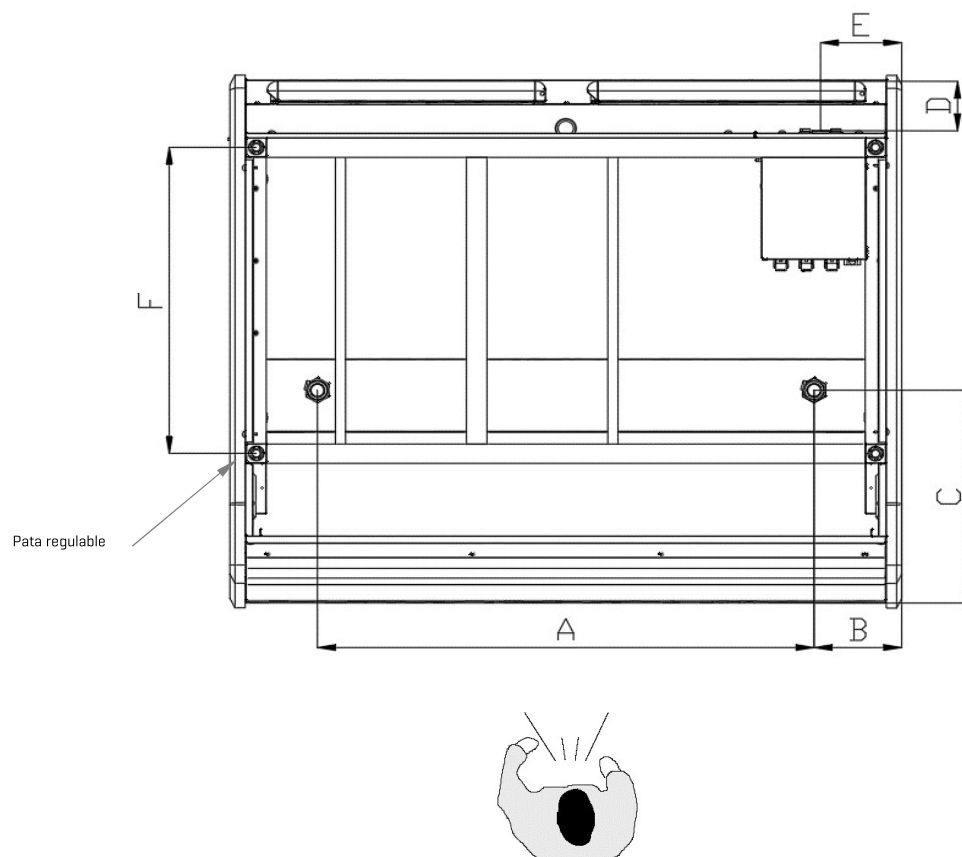
DATOS GENERALES

	MODELO					
	VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+	
	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	
LONGITUD (mm)	938	1250	1562	1875	2500	
ESPESOR LATERALES (mm)	30+30					
NUMERO DE ESTANTES	1	1	1	1	1	
CONTROL	DIGITAL					
AREA REFRIGERADA (m²)	0,82	1,09	1,36	1,63	2,18	
VOLUMEN UTIL (lts.)	205	274	342	411	548	
PESO BRUTO (kg)	187	200	253	295	360	
DIM. EN TRANSPORTE (mm)	1100 X 1015 X 1535	1470 X 1100 X 1430	1740 X 1020 X 1555	2080 X 1040 X 1550	2650 X 1020 X 1520	

DETALLES INSTALACIÓN

TABLA DE DATOS	MODELO	VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+
	A (mm)	658	970	1282	1592	2220
	B (mm)	171	171	171	171	171
	C (mm)	452	452	452	452	452
	D (mm)	111	111	111	111	111
	E (mm)	189	189	189	189	189
	F (mm)	635	635	635	635	635

DESAGÜES | CUADRO CONEXIONES



CONFIGURACIÓN TÉCNICA

		M1 [-1°C/+5°C]
TEMPERATURA INTERIOR	SET POINT	2°C
	DIFERENCIAL	4°C
TIPO DE DESESCARCHE		NATURAL
Nº DESESCARCHES x DIA		4
TEMPERATURA FIN DESESCARCHE		8°C
TIEMPO MAXIMO DESESCARCHE		30'

De conformidad con EN ISO23953-1/-2

T Ambiente	Humedad Relativa	Clase climática
+25 °C	60 %	3

EVAPORACIÓN	VENTILADA
CONDENSACIÓN	VENTILADA
EVAP. BANDEJA RECOGIDA AGUA	AUXILIAR

TENSIÓN	220 V/50 Hz
NIVEL SONORO	63dB

DATOS INSTALACIÓN

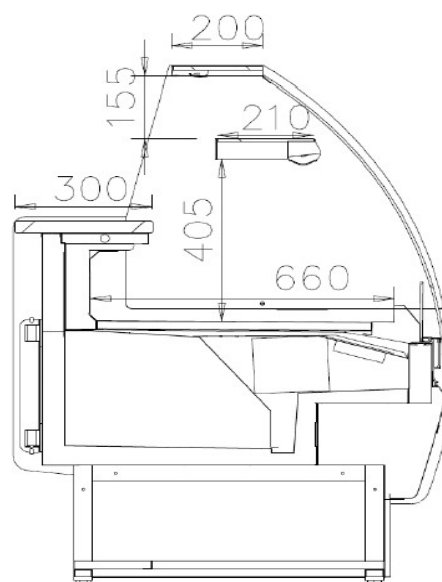
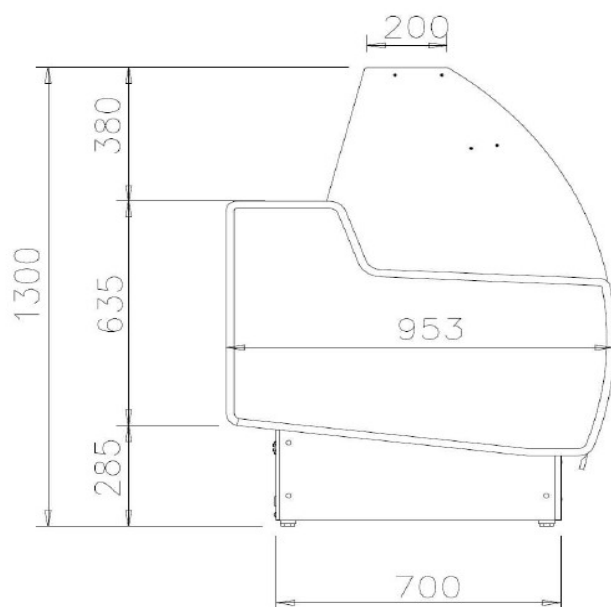
EQUIPAMIENTO BASE		MODELO					
		VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+	
Longitud (mm)		998	1310	1622	1935	2560	
COMPRESOR	Nº	1	1	1	1	1	
	W	336	336	440	485	567	
	A	3,04	3,04	2,9	2,70	2,7	
REFRIGERANTE	Tipo	R-290					
	gr	80	80	120	145	145	
	Nº	1	1	2	2	3	
VENTILADORES EVAPORADOR	W	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	
	A	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	
	Nº	1	1	2	2	2	
VENTILADORES CONDENSADOR	W	25	25	25	25	25	
	A	0,425	0,425	0,425	0,425	0,425	
	Nº	1	1	2	2	2	
ILUMINACION LED VISERA	W	13,5	18,0	23,0	28,0	38,0	
	A	0,06	0,10	0,11	0,13	0,17	
	Nº	1	1	2	2	2	
POTENCIA	W	379	384	523	573	669	
	A	3,57	3,61	3,94	3,76	3,84	
	Nº	1	1	2	2	2	
CONSUMO	kWh/24h	5,92	5,99	8,15	8,93	10,44	

Data Sheet

Model:

VMB_RU+

VMB_RU+



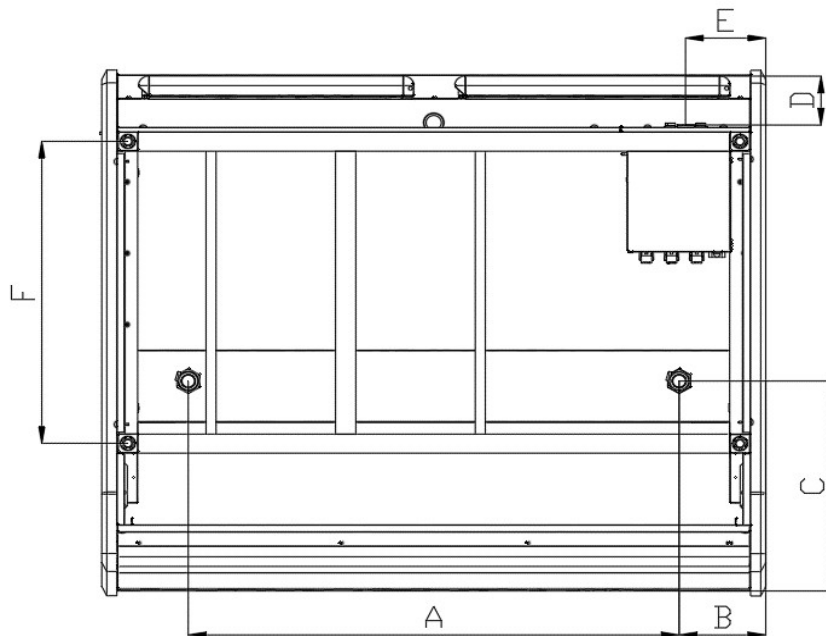
GENERAL DATA

	MODEL					
	VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+	
	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	
LENGTH [mm]	938	1250	1562	1875	2500	
SIDE WALL THICKNESS [mm]	30+30					
NUMBER OF SELVES	1	1	1	1	1	
ELECTRONIC CONTRL	DIGITAL					
REFRIGERATED AREA [m²]	0,82	1,09	1,36	1,63	2,18	
USEABLE VOLUME [lts.]	205	274	342	411	548	
WEIGHT [kg]	187	200	253	295	360	
DIMESIONS IN TRANSPORT [mm]	1100 X 1015 X 1535	1470 X 1100 X 1430	1740 X 1020 X 1555	2080 X 1040 X 1550	2650 X 1020 X 1520	

INSTALLATION DETAILS

DATA TABLE	MODELO	VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+
	A [mm]	658	970	1282	1592	2220
	B [mm]	171	171	171	171	171
	C [mm]	452	452	452	452	452
	D [mm]	111	111	111	111	111
	E [mm]	189	189	189	189	189
	F [mm]	635	635	635	635	635

DRAINAGE | WHEELS POSITION



TECHNICAL CONFIGURATION

		M1 [-1°C/+5°C]
INTERIOR TEMPERATURE	SET POINT	2°C
	DIFFERENTIAL	4°C
DEFROSTING SYSTEM		NATURAL
NUMBER OF DEFROSTS / 24h		4
END OF DEFROSTING TEMPERATURE		8°C
MAXIMUM DEFROSTING TIME		30'

In compliance with EN ISO23953-1/-2

Ambient Temp.	Relative Humidity	Climatic Class
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILATED
CONDENSATION	VENTILATED
EVAPORATION WATER COLLECTION TRAY	AUX.

VOLTAGE	220 V/50 Hz
SOUND LEVEL	63dB

INSTALLATION DATA

BASE EQUIPMENT		MODEL					
		VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+	
Length (mm)		998	1310	1622	1935	2560	
COMPRESSOR	N°	1	1	1	1	1	
	W	336	336	440	485	567	
	A	3,04	3,04	2,9	2,70	2,7	
REFRIGERANT	Tipo	R-290					
	gr	80	80	120	145	145	
COIL FANS	N°	1	1	2	2	3	
	W	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	
	A	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	
CONDESATOR FANS	N°	1	1	2	2	2	
	W	25	25	25	25	25	
	A	0,425	0,425	0,425	0,425	0,425	
CANOPY LIGHTING	W	13,5	18,0	23,0	28,0	38,0	
	A	0,06	0,10	0,11	0,13	0,17	
POWER	W	379	384	523	573	669	
	A	3,57	3,61	3,94	3,76	3,84	
ENERGY CONSUMPTION	kWh/24h	5,92	5,99	8,15	8,93	10,44	

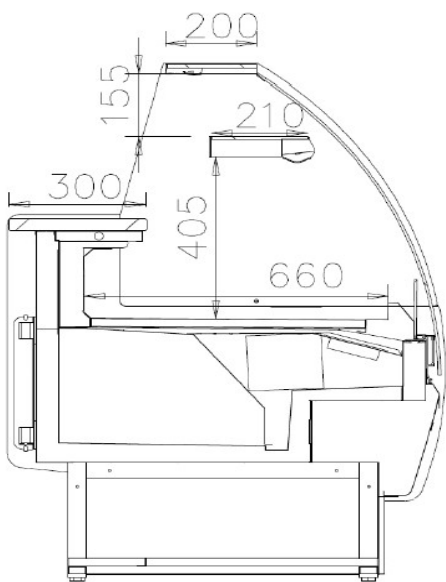
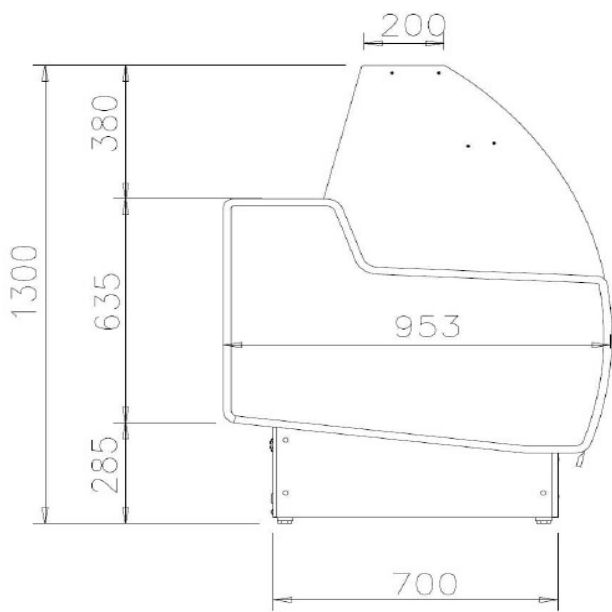


Documentation Technique

Modèle:

VMB_RU+

VMB_RU+



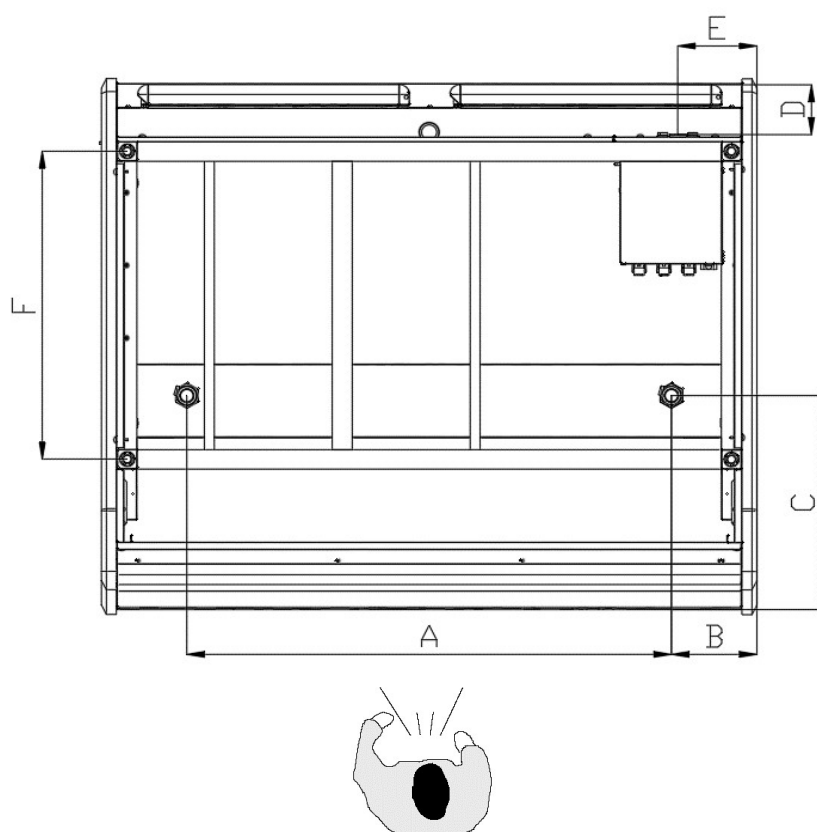
DONNÉES GÉNÉRALES

	MODÈLE					
	VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+	
	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	-1°C/+5°C	
LONGEUR (mm)	938	1250	1562	1875	2500	
ÉPAISSEUR DES JOUES (mm)	30+30					
NOMBRE D'ÉTAGÈRES	1	1	1	1	1	
CONTRÔLE	DIGITAL					
ESPACE RÉFRIGÉRÉ (m³)	0,82	1,09	1,36	1,63	2,18	
VOLUME UTILE [lts.]	205	274	342	411	548	
POIDS BRUT [kg]	187	200	253	295	360	
DIMENSIONS POUR TRANSPORTS (mm)	1100 X 1015 X 1535	1470 X 1100 X 1430	1740 X 1020 X 1555	2080 X 1040 X 1550	2650 X 1020 X 1520	

DONNÉES D'INSTALLATION

TABLEAU DE DONNÉES	MODÈLE	VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+
	A (mm)	658	970	1282	1592	2220
	B (mm)	171	171	171	171	171
	C (mm)	452	452	452	452	452
	D (mm)	111	111	111	111	111
	E (mm)	189	189	189	189	189
	F (mm)	635	635	635	635	635

DRAINES



CONFIGURATION TECHNIQUE

		M1 [-1°C/+5°C]
TEMPERATURE INTERIEUR	SET POINT	2°C
	DIFFERENTIAL	4°C
TYPE DE DEGIVRAGE		NATURAL
NOMBRE DE DEGIVRAGE / 24h		4
DURÉE MAXIMALE DE DEGIVRAGE		8°C
TEMPEÉRATURE DE FIN DE DEGIVRAGE		30'

Conformément à la norme EN ISO23953-1/-2

T. Environnement	Humidite Relative	Classe climatique
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILÉE
CONDENSATION	VENTILÉE
EVAPORATION DE L'EAU	AUX.

VOLTAGE	220 V/50 Hz
SOUND LEVEL	63dB

DONNÉES D'INSTALLATION

ÉQUIPEMENT DE BASE		MODÈLE					
		VMB9RU+	VMB12RU+	VMB15RU+	VMB18RU+	VMB25RU+	
Longueur (mm)		998	1310	1622	1935	2560	
COMPRESSEURS	N°	1	1	1	1	1	
	W	336	336	440	485	567	
	A	3,04	3,04	2,9	2,70	2,7	
RÉFRIGÉRANT	Tipo	R-290					
	gr	80	80	120	145	145	
VENTILATEURS EVAPORATEURS	N°	1	1	2	2	3	
	W	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	
	A	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	
VENTILATEURS CONDENSEURS	N°	1	1	2	2	2	
	W	25	25	25	25	25	
	A	0,425	0,425	0,425	0,425	0,425	
ECLAIRAGE	W	13,5	18,0	23,0	28,0	38,0	
	A	0,06	0,10	0,11	0,13	0,17	
PUISSANCE	W	379	384	523	573	669	
	A	3,57	3,61	3,94	3,76	3,84	
CONSOMMATION	kWh/24h	5,92	5,99	8,15	8,93	10,44	